

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2023.0025.003

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Penbro Kelnick (Pty) Ltd
Hermanstad Industrial Park,
Corner of Es'kia Mphahlele Drive Moot Street
0082 Hermanstad, Pretoria
Südafrika**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 04.12.2025 bis 06.12.2026

Düsseldorf, 04.12.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) HANS

underschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2023.0025.003

Geltungsbereich:

| Schweißprozess nach ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|------------------------------|---------------------------------------|---|--------------------|
| 135 | 1.2 1.2 | $t = 3 - 20 \text{ mm}$ $t \geq 5 \text{ mm}$ | BW FW |
| 141 | 1.2/8, 8 21/23 8 | $t = 3 - 32 \text{ mm}$ $t = 0.15 - 10 \text{ mm}$ $t = 1 - 4 \text{ mm}$ | FW FW FW, BW |
| 21 | 8 8 | $t = 0.5 \text{ mm}$ $t = 0.5 - 3 \text{ mm}$ | - - |
| 786 | 1.2/8, 8 | - | - |

Anwendungsgebiet: ▪ Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Segodi Chuene, Stufe A (IWT) geb. am: 1988

1. Vertreter: Roy Nagel, Stufe C geb. am: 1995

Weitere Vertreter:

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtsperson Segodi Chuene ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/025/23/0A2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.