

Z E R T I F I K A T

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2023.0025.003

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Penbro Kelnick (Pty) Ltd
Hermanstad Industrial Park,
Corner of Es'kia Mphahlele Drive Moot Street
0082 Hermanstad, Pretoria
Südafrika**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 04.12.2025 bis 06.12.2026

Düsseldorf, 04.12.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) HANS

unterscriben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2023.0025.003

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 1.2	t = 3 - 20 mm t ≥ 5 mm	BW FW
141	1.2/8, 8 21/23 8	t = 3 - 32 mm t = 0.15 - 10 mm t = 1 - 4 mm	FW FW FW, BW
21	8 8	t = 0.5 mm t = 0.5 - 3 mm	- -
786	1.2/8, 8	-	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Segodi Chuene, Stufe A (IWT) geb. am: 1988

1. Vertreter: Roy Nagel, Stufe C geb. am: 1995

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Segodi Chuene ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/025/23/0A2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.